



Dificonsa

Fibercon Hook

APLICACIONES :

- Refuerzo en túneles
- Refuerzo en reservorios.
- Refuerzos en taludes.
- Losas en concreto sobre terreno.



DESCRIPCIÓN DE LA FIBRA



Aspecto del Ratio $l/d = 45$

La **CHO 45/35NB** es una fibra acero trefilada usada para el refuerzo del concreto proyectado (Shotcrete).

(C) Suelta: Las fibras se suministran en forma suelta. Dado que el ratio es igual a 45, las fibras pueden ser mezcladas con facilidad.

(H) Terminaciones de la fibra en forma de gancho: De esta manera las fibras aseguran un máximo anclaje.

(O) Ordinario: Los ganchos están diseñados para lograr altas perforaciones.

(45) Aspecto del Ratio: Es la relación entre la longitud y el diámetro. Esta ratio y el largo son los principales factores para la calidad del shotcrete o estructura.

(35) Largo de la fibra de acero: El largo de la fibra debe ser mínimo 2 veces el tamaño del agregado.

(N) Carbón bajo normal:

La calidad cumple con:

- KS D 3552 SWM-B
- JIS G 3552 SWM-B

Resistencia a la tensión del alambre:

- Mín. 12,000 kg/cm² (1,200 N/mm²).
- Método de ensayo: KS B 0802.

(B) Brillo: El brillo del acero corresponde a la norma para fibras de acero para concreto.

USOS

- Fácil de dosificar.
- Se obtiene una mezcla rápida y perfecta.
- Incrementa la resistencia al impacto, fatiga y a la fisuración.
- Concreto bombeable.
- Distribución homogénea de las fibras.
- No afecta los tiempos de fraguado del concreto.
- Puede ser usado en shotcrete vía seca como vía húmeda.

PROPIEDADES FÍSICAS

Largo	35 mm
Ratio	45
Largo de la fibra por kg	254 m,
Cantidad de fibras por kg	6,700 - 7,000 unidades
Materia Prima	Acero trefilado

PROPIEDADES MECÁNICAS

Resistencia a la tensión por flexión $F_{u,fl}$:

$$F_{u,fl} = 0.4 \times (f'c)^{2/3}$$

$f'c$ = Resistencia a la compresión en cilindros (N/mm²)

Resistencia a la flexión equivalente ensayada por:

JSCE – SF4 para 3 mm de flexión.

Tenacidad en flexión equivalente $Re,3$:

$$Re,3 = \frac{\text{Resistencia a la flexión equivalente}}{\text{Resistencia a la flexión}} \times 100$$

Dosis Kg/m ³	25	30	35	40	45	50
$Re,3$	46	53	58	65	72	76

Resistencia a la tensión después de la 1ª fisuración.

$$F_t = 0.37 \times \text{resistencia a la flexión equivalente.}$$

APROBACIONES

- ISO 9001
- ISO 14001
- Cumple con la ASTM A 820

EMPAQUE

- Bolsas hidrosolubles de 20 Kg
- Big bags de 1 tonelada.

RECOMENDACIÓN DE MEZCLADO

Dosificación manual

- Equipo dosificador automático

Dosificador en revolvedora:

- Preparar la mezcla de concreto según procedimiento estándar.
- El concreto debe alcanzar la trabajabilidad de diseño.
- Inmediatamente se añaden las fibras mediante banda transportadora o una colocación manual.
- Para una mejor distribución de las fibras LHO 45/35 NB la revolvedora tiene que girar a máxima velocidad por 4 a 5 minutos.

PRECAUCIONES

Protéjase utilizando guantes y anteojos de seguridad.

MUY IMPORTANTE

Los datos de esta Ficha Técnica son proporcionados por Dificonsa S.A. de C.V., en base de la experiencia, son solo para información general. Recomendamos efectuar pruebas antes del uso del producto.